

1-1 複写機技術相互依存性分析（キヤノン社を例にして）

技術分類（F I、Fターム）を縦横2軸としての出願数は、相互に分類された特許件数で、相互の技術の依存性の大きさを示す。特定技術と他の技術との依存性を把握することにより、対象とする企業のコア技術や他の技術との関連性を知ることができる。また、独立性の高い技術が摺合せ技術かの評価が可能であり、技術開発や技術移転の戦略（オープンかクローズかの選択）に活かしたり、研究開発組織編成に活用することができる。さらに、企業間の比較や時系列動向の分析により、モジュール化の進展を企業間で比較分析することができる。

【図表】
各技術間の摺合せ度の様相

	H04N	B41J	G03G	G06F	G03B	G02B	H01L	G06T	B65H	A61B	G09G	H05B	G01N	G02F	G01B	B41M	H04L	B29C	H01J	C09D	G06Q	G01T	H04M	G03F	F16C	C23C	G11B	H05K	相関	
	画像通信	タイプライター	エレクタ	電気的	写真	光学系	半導体	イメー	薄板	診断	静的	電気	材料	光の	長さ	印刷	デジタル	プラスチック	電子	コーティング	管理	原子	電話	フォト	軸	金属	記録	印刷	回路	
H04N	画像通信, 例. テレビジョン(測定,	2296	465	189	367	592	312	94	321	26	17	101	2	4	22	3	1	19	0	0	0	6	21	34	0	2	1	43	14	19
B41J	タイプライター; 選択的プリンティング	465	1481	256	473	2	69	12	66	92	0	4	1	6	1	3	95	8	1	0	74	5	0	2	0	1	2	0	0	10
G03G	エレクタグラフィ; 電子写真; マ	189	256	1448	83	1	11	4	25	108	0	1	20	5	1	2	0	1	14	0	4	1	0	1	1	60	11	0	3	8
G06F	電気的デジタルデータ処理(計算)	367	473	83	1228	12	0	3	75	4	1	42	0	2	1	1	0	49	0	1	0	33	0	17	0	0	0	3	0	9
G03B	写真を撮影するためのまたは写真	592	2	1	12	818	293	13	29	0	18	38	2	1	40	3	0	1	0	0	0	11	1	0	2	0	0	20	8	
G02B	光学要素, 光学系, または光学装	312	69	11	0	293	680	28	11	0	4	6	6	12	23	2	0	0	2	0	6	0	2	0	7	0	4	0	2	5
H01L	半導体装置, 他に属さない電気的	94	12	4	3	13	26	566	0	0	7	13	119	5	5	14	0	0	51	50	0	0	16	0	67	0	35	7	5	10
G06T	イメージデータ処理または発生一	321	66	25	75	29	11	0	546	2	17	18	0	5	0	32	0	2	0	0	0	4	1	0	0	0	0	0	0	5
B65H	薄板または線条材料, 例. シート	26	92	108	4	0	0	0	2	349	0	0	0	1	0	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2
A61B	診断; 手術; 個人識別(生物学的材	17	0	0	1	18	4	7	17	0	2	304	2	0	48	1	1	0	1	0	2	0	7	47	0	0	0	0	0	4
G09G	静的手段を用いて可変情報を表示	101	4	1	42	38	6	13	18	0	2	211	9	0	64	1	0	0	0	1	0	0	0	2	0	0	0	0	1	5
H05B	電気加熱; 他に分類されない電気	2	1	20	0	2	6	119	0	0	0	9	161	1	12	0	0	0	0	10	0	0	0	0	0	0	11	0	1	5
G01N	材料の化学的または物理的性質の	4	6	5	2	1	12	5	5	1	48	0	1	140	9	5	0	0	0	5	0	0	7	0	0	0	0	0	1	2
G02F	光の強度, 色, 位相, 偏光または	22	1	1	1	40	23	5	0	0	1	64	12	9	136	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	3	5
G01B	長さ, 厚さまたは同種の直線寸法	3	3	2	1	3	2	14	32	3	1	1	0	5	1	105	0	0	0	0	0	0	0	0	7	0	1	0	1	2
B41M	印刷, 複製, マーキングまたは複写	1	95	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3
H04L	デジタル情報の伝送, 例. 電信通	19	8	1	49	1	0	0	2	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4	0	0	0	0	0	0	2
B29C	プラスチックの成形または接合; 可	0	1	14	0	0	2	51	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4	7	0	5	0	0	3	
H01J	電子管または放電ランプ(スパーク	0	0	0	1	0	0	50	0	0	2	1	10	5	0	0	0	0	0	0	93	0	0	0	14	0	0	0	0	3
C09D	コーティング組成物, 例. ベンキ,	0	74	4	0	0	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	74	0	0	0	88	0	0	0	1	0	0	0	0	3
G06Q	管理目的, 商用目的, 金融目的,	6	5	1	33	0	0	0	4	0	7	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	85	0	2	0	0	0	0	1	1
G01T	原子核放射線またはX線の測定(21	0	0	0	11	2	16	1	0	47	0	0	7	0	0	0	0	0	0	0	81	0	0	0	0	0	0	0	5
H04M	電話通信(電話ケーブルを通して)	34	2	1	17	1	0	0	0	0	2	0	0	0	0	0	4	0	0	0	2	0	80	0	0	0	0	1	2	
G03F	フォトメカニカル法による凹凸化又	0	0	1	0	0	7	67	0	0	0	0	0	1	7	0	0	4	14	1	0	0	0	70	0	0	0	1	6	
F16C	軸; たわみ軸; クランク軸機構の要	2	1	60	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	7	0	0	0	0	0	0	0	66	0	0	2	2	
C23C	金属質への被覆; 金属材料による	1	2	11	0	0	4	35	0	0	0	0	11	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	64	2	0	3	
G11B	記録担体と変換器との間の相対運	43	0	0	3	0	0	7	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5	0	0	0	0	0	0	0	0	2	57	0	2
H05K	印刷回路; 電気装置の箱体または	14	0	3	0	20	2	5	0	0	0	1	1	1	3	1	0	0	0	0	1	0	1	1	2	0	0	56	2	
		4952	3119	2250	2395	1897	1480	1114	1154	585	477	514	355	257	320	185	271	183	180	176	247	144	186	144	173	140	131	117	112	136

1-1-1

概観

図は、設計構造マトリクス（DSM）を示しており、キヤノンのTDMの分析事例である。キヤノンの多くの事業との関連性が高くコア技術となっているのは、半導体（H01L）、画像通信（H04N）、プリンター（B41J）である。他方、診断技術（A61B）、用紙搬送技術（B65H）は独立性が高いことが分かる。技術相関度をより具体的なFターム分類やFターム観点で分析することにより、技術の相互関係をより分解して検討することができる。